



Второ основно училище
"Васил Левски" гр. Костинброд

УТВЪРЖДАВАМ:
Красимира Манова
директор



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за II клас

Учебна година: **2023/2024**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - Протокол №1/
15.09.2023г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 4 / 19.06.2023г.
и е утвърден със заповед на директора № 713 / 14.09.2023г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II а и II б клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	2	64
Математика	3,5	112
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език	1,5	48
2.Математика	1,5	48
3.		
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1	0	0
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: лека атлетика съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.